



Automatiseringsfaget

Vurderingskriterier og grad av måloppnåing

Planleggingsdel

Karakterskala	Bestått mykje godt	Bestått	Ikkje Bestått
Vurderingskriterium	Svært tilfredstillande måloppnåing i faget	Tilfredstillande måloppnåing i faget	Liten eller ingen måloppnåing i faget.
Framdriftsplan	Planlegginga er godt gjennom tenkt og framdriftsplanen er realistisk og godt tidfesta	Planlegginga er utarbeidd og ein del relevante forhold er tekne med.	Planlegginga er uklår og mangelfull.
Verktøy og utstyr	Har vurdert behovet for verktøy og instrument ut over generelt handverktøy	Har teke med verktøy og utstyr.	Manglar verktøy.
HMS	HMS er teke med og vurdert i planlegginga	Omsyn til HMS er ivareteke	Nødvendige omsyn til HMS er utelatne.
Dokumentasjon	Har god kontroll på teikningar og teknisk dokumentasjon	Har vurdert behov for teikningar og teknisk dokumentasjon	Mangler vurdering av behov for teknisk dokumentasjon

Automatiseringsfaget

Vurderingskriterier og grad av måloppnåing

Gjennomføringsdel			
Karakterskala	Bestått mykje godt	Bestått	Ikkje Bestått
Vurderingskriterium	Svært tilfredstillande måloppnåing i faget	Tilfredstillande måloppnåing i faget	Liten eller ingen måloppnåing i faget.
Utføring i samsvar med reglar og forskrifter	Utføring er heilt i samsvar med reglar og forskrifter.	Utføring er stort sett i samsvar med reglar og forskrifter.	Utføring har store manglar i forhold til reglar og forskrifter.
Fagleg dyktigheit	Fagleg svært bra og dyktig gjennomføring. Kan sette faget i en bredere sammenheng	Fagleg tilfredstillande gjennomføring	Fagleg gjennomføring med ein del vesentlege manglar
HMS	HMS er vektlagd og i samsvar med plan-legging	HMS er i samsvar med planlegging	HMS er ikkje i samsvar med planlegging
Forskrifter	Det er vist svært god kunnskap om forskrifter	Det er tilfredstillande kunnskap om forskrifter	Det er vist lite kunnskap om forskrifter
Verktybruk	Rett valg og bruk av verktoy og instrument	Bruker verktoy og instrument tilfredstillande	Feil val og bruk av verktoy og instrument.
Orden og ryddigheit på arbeidsplassen	Orden og ryddigheit er god. Arbeidsplassen står fram som ryddig og tiltalande.	Orden og ryddigheit på arbeidsplassen er noko mangelfull	Orden og ryddigheit er mangelfull
Feilsøking / feilretting og bruk av instrument.	Kandidaten utfører feilsøking og feilretting på ein framifrå måte, rett bruk av måleinstrumentet og viser god forståing for måleverdiar.	Kandidaten kan utfører feilsøking og feilretting, rett bruk av måleinstrumentet og viser forståing for måleverdiar.	Kandidaten kan ikkje utfører feilsøking og feilretting. Bruken av måleinstrumentet og forståing for måleverdiar er mangelfull.
Sjølvstendig utføring	Viser god evne til å ta rett og sjølvstendig avgjerd med omsyn på utføring	Viser evne til sjølvstendig å ta avgjerd med omsyn på utføring	Viser liten evne til sjølvstendig å ta avgjerd med omsyn på utføring

Automatiseringsfaget

Vurderingskriterier og grad av måloppnåing

Dokumentasjon			
Karakterskala	Bestått mykje godt Svært tilfredstillande måloppnåing i faget	Bestått Tilfredstillande måloppnåing i faget	Ikkje Bestått Liten eller ingen måloppnåing i faget.
Vurderingskriterium			
Dokumentasjon	Alt skrifleg arbeid frå planleggingsdelen, gjennomføringdelen og eigenvurdering ligg ved, både elektronisk og i papirformat	Alt skrifleg arbeid frå planleggingsdelen, gjennomføringdelen og eigenvurdering ligg ved.	Dokumentasjon av planleggingsdelen er mangelfull eller utelaten.

Eigenvurdering			
Avvik frå planen	Forklarer alle avvik frå planen og grunngjev dei på ein god måte	Forklarer avvik frå planen med grunngjeving.	Avvik frå planen er manglar forklaring eller er utelaten
Arbeidsoppgåver som ikkje vart utførde som planlagt	Arbeidsoppgåver som ikkje vart utførde som planlagt er forklarde og grunngjevne på ein god og fornuftig måte	Arbeidsoppgåver som ikkje vart utførde som planlagt er forklarde og grunngjevne.	Arbeidsoppgåver som ikkje vart utførde som planlagt er mangelfullt forklarde eller utelatne
Eventuelle feil med omsyn på utføring	Eventuelle feil på utføring er godt forklarde og grunngjevne.	Eventuelle feil på utføring er forklarde og grunngjevne.	Eventuelle feil på utføring er mangelfullt forklarde eller utelatne